



## Leiter Betriebstechnik 100% (w/m/d)

Jetzt bewerben

Die Oswald Nahrungsmittel GmbH ist ein dynamisches und erfolgreiches Unternehmen mit Sitz im Kanton Zug und ein Tochterunternehmen des weltweit tätigen Konzerns Unilever. Unsere Leidenschaft gilt der Entwicklung exzellenter Produkte, die wir in der ganzen Schweiz vertreiben. Durch unsere eigene Produktion und die Verwendung hochwertigster Rohstoffe können wir Produkte von bester Qualität garantieren. Unser Versprechen ist es, elegant und einfach genussvolle Geschmackserlebnisse zu kreieren, die immer gelingen. Wir sind stolz auf unsere Schweizer Herkunft, die für Premiumqualität, Leidenschaft für Geschmack und exzellenten Service steht.

Wenn Sie die Chance ergreifen möchten, in einem dynamischen Umfeld zu arbeiten, in dem Kreativität, Qualität und Kundenzufriedenheit im Mittelpunkt stehen, dann sind Sie bei uns genau richtig. Werden Sie Teil unseres Teams und gestalten Sie mit uns die Zukunft des kulinarischen Genusses!

Wir suchen per sofort oder nach Vereinbarung einen

## Leiter Betriebstechnik 100% (w/m/d)

### **Ziel der Stelle:**

- Sicherstellung der mechanischen und elektrischen Betriebsfähigkeit aller bestehenden und neu anzuschaffenden Anlagen und Geräte unter Wahrung aller gesetzlichen und betrieblichen Vorschriften (Sicherheit, Qualität, Konformität etc. einschliessend)
- Organisation und Durchführung von geplantem und ungeplantem Unterhalt an Anlagen und Gebäuden
- Kontinuierliche Verbesserung der Anlagen- und Maschineneffizienzen und Kostensenkung durch Anwendung entsprechender TPM/WCM/6 Sigma Techniken und Werkzeuge
- Planung und Ausführung von Neuinstallationen und Umbauten von Systemen und Infrastrukturen
- Anleitung von Anlagenfahrern/Teamleitern in autonome Instandhaltungstätigkeiten (z.B. Reinigung, Inspektion, Schmierern)

### **Hauptaufgaben:**

- Kenntnis und Anwendung der geltenden gesetzlichen und betrieblichen Vorschriften bezüglich (Maschinen-/Anlagen-) Sicherheit, (Lebensmittel-/CE-) Konformität, Qualität, Hygiene
- Einhaltung der betrieblichen Vorgaben zu Hygiene, Produktqualität, Lebensmittelsicherheit, Arbeitssicherheit und Umwelt
- Erstellung und Umsetzung von Instandhaltungsplänen
- Planung und Einhaltung des Instandhaltung- und Projekt-Budgets
- Administration und Optimierung der technischen Dokumentation von Maschinen und Anlagen
- Durchführung der Ursachenanalysen von Breakdowns und Störungen , mit consequenten Verbesserungsmassnahmen
- Weiterentwicklung von Produktion- und Logistik-Kollegen in der autonomen Instandhaltung
- Organisation bzw. Durchführung von erforderlichen Prüfungen und Kalibrierungen (z.B. Thermographie, Sicherheitselemente, PT-Sonde)
- Koordination der Beschaffung, Installation und Inbetriebnahme neuer Anlagen und Maschinen
- Durchführung und Leitung von technischen Projekten
- Betreuung von Fremdfirmen und externem Fachpersonal
- Freigabe von elektrischen Installationen
- Kontaktperson für Elektrosicherheit (ESTI) (Betriebselektrikerbewilligung Artikel 13)
- Management der Elektrolagerteile

### **Anforderungsprofil:**

- Zwingend vorausgesetzt ist die Ausbildung als Techniker\*in Fachrichtung: Mechatronik/Automatisierungstechnik (HF/FH)
- Praktische Erfahrung in Personalführung
- Kenntnis und praktische Erfahrung von kontinuierlichen Verbesserungstechniken auf Basis TPM/WCM/6 Sigma
- Praktische Erfahrung in Projektleitung und Durchführung
- Erfahrung in der Lebensmittel-/Pharma-Industrie von Vorteil
- Lernbereitschaft, sich in bestehende und neue Technologien einzuarbeiten
- Teamfähigkeit sowie Kommunikationsfähigkeit
- Analytisches Denken sowie gewissenhafte und exakte Arbeitsweise
- Organisationsfähigkeit, hohe Eigenverantwortung, Durchhaltewille und Belastbarkeit
- Hands-on Mentalität (Freude am Kontakt mit der Technik und Produktion)
- Gute Kenntnisse MS Office
- Gute Kenntnisse der deutschen Sprache (Englisch von Vorteil)
- Programmiererfahrung SPS Siemens S7, TIA Portal von Vorteil

### **Wir bieten Ihnen:**

- 40-Stunden-Woche bei 100%-Pensum
- Eine sorgfältige/intensive Einarbeitung in Ihren neuen Aufgabenbereich
- Abwechslungsreiche Aufgaben in einem innovativen und dynamischen Team/Unternehmen

Suchen Sie eine neue Herausforderung? Sind Sie interessiert an einer verantwortungsvollen und spannenden Tätigkeit in einem lebhaften Unternehmen? Wir freuen uns auf Ihre Bewerbung.

Für Fragen steht Ihnen Ihr Oswald HR-Team unter **Tel. 041 528 41 60** gerne zur Verfügung.

**Oswald Nahrungsmittel GmbH**, Personalabteilung, Hinterbergstrasse 30, 6312 Steinhausen, Internet: [www.oswald.ch](http://www.oswald.ch)

---

## Zusätzliche Informationen

---

Stadt **Steinhausen**

---

Art der Stelle **Part-time employee**

---

Verantwortlich

---

[Jetzt bewerben](#)

---